



# ДНЕВНИК СМОТРА-КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА ЛУЧШИЙ СВАРЩИК ПАО «ГАЗПРОМ» 2017

№ 02, 25 сентября 2017 г.

Ежедневное освещение событий мероприятия

## НАМ ЕСТЬ НА КОГО РАВНЯТЬСЯ!

Победителем смотро-конкурса профессионального мастерства на звание «Лучший сварщик ПАО «Газпром», прошедшего в 2015 году в городе Минске, на базе ОАО «Газпром трансгаз Беларусь», стал Сергей Силантьев из ООО «Газпром добыча Надым».

В 2017 году Сергей принял участие в Международном конкурсе сварщиков — 2017 Shanghai «ArcCup» Competition, который прошел в Шанхае (Китайская Народная Республика) в рамках семидесятой Генеральной Ассамблеи и Международной конференции Международного Института Сварки. В соревнованиях приняли участие 248 специалистов из 12 стран.

Российская команда, в состав которой вошли 16 сварщиков — победители и призеры Всероссийского конкурса

профессионального мастерства «Лучший сварщик», участвовала в пяти основных номинациях: «Ручная электродуговая сварка», «Механизированная сварка», «Ручная аргонодуговая сварка», «Газовая сварка», «Сварка готовой конструкции с использованием четырех способов сварки».

По итогам соревнований сборная России заняла первое место. Сергей Силантьев стал победителем в наиболее престижной номинации — «Ручная электродуговая сварка».

«Эта победа — самое важное достижение в моей профессиональной деятельности. Это огромная ответственность и честь представлять страну и компанию на соревнованиях такого уровня», — сказал Сергей Силантьев.



## ОТРАСЛЕВЫЕ НОВОСТИ

### НОВЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ



«Челябинский трубопрокатный завод» разработает для нужд ПАО «Газпром» технологические решения по изготовлению прямошовных труб большого диаметра (ТБД) из традиционно применяемых, а также высокопрочных сталей X80-X120 и соединительных деталей трубопроводов с использованием лазерной сварки. Этот метод для серийного изготовления ТБД будет применен впервые в мировой практике.

В настоящее время трубы диаметром выше 530 мм изготавливаются исключительно с применением электродуговой сварки. Ожидается, что лазерная сварка позволит повысить конструктивную прочность и несущую способность труб, а также качество и коррозионную стойкость сварных швов. Использование таких труб увеличит срок эксплуатации и надежность газопроводов. Это особенно важно при прохождении газопроводов в тяжелых природно-климатических условиях, например на арктическом шельфе и в зонах повышенной сейсмической активности.

Согласно дорожной карте, поставка «Газпрому» первых серийных партий труб нового поколения диаметром до 1420 мм из стали до Х80 предполагается в 2020–2021 годах. Потребность компании в таких трубах оценивается в объеме до 150 тыс. тонн в год. Кроме того, в 2022–2024 годах с использованием лазерной сварки планируется изготовить опытные образцы высокопрочных труб из сталей Х100 и Х120, способных работать при сверхвысоких давлениях, и соединительных деталей трубопроводов.

«Газпром» обеспечивает надежную работу газотранспортной системы, не имеющей равных в мире по протяженности, строит самые современные газопроводы. Создание труб нового поколения позволит вывести эту работу на принципиально новый уровень технологического развития. Уверен, благодаря совместным усилиям специалистов «Газпрома» и ЧТПЗ намеченные цели будут достигнуты», — сказал Председатель Правления ПАО «Газпром» Алексей Миллер.

По материалам официального сайта ПАО «Газпром»

## БЕРЕГИ СЕБЯ! ТЕБЯ ЖДУТ ДОМА!

### О САМОМ ГЛАВНОМ!



Большую часть своей жизни все мы проводим на работе. Однако самым ценным для каждого остается семья. Именно ради наших близких мы трудимся, не жалея сил и энергии. Залог семейного счастья прост: главное, чтобы все были живы и здоровы! Выходя на свои рабочие места, необходимо помнить, что каждого из нас ждут дома.

В дочерних обществах Группы «Газпром» созданы все условия для того, чтобы

каждый работник мог трудиться безопасно, не нанося вреда своему здоровью. Даже на опасных производственных объектах ничто не угрожает жизни, при условии соблюдения требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности. Поэтому, приступая к работе, нельзя пренебрегать правилами охраны труда.

• Перед началом работы необходимо надеть спецодежду, спецобувь, средства индивидуальной защиты, убедиться в их исправности.

• При производстве работ не в месте постоянного проведения огневых работ запрещается выполнение работ без оформления наряда-допуска.

• Запрещается производить работы в непосредственной близости от легковоспламеняющихся и горючих материалов.

• Необходимо следить, чтобы провода от сварочных аппаратов к рабочему месту имели хорошую изоляцию и были защищены от действия высоких температур и от механических повреждений.

• Подключение кабелей к сварочному оборудованию должно осуществляться при помощи опрессованных или припаянных кабельных наконечников.

• Сварочный провод должен иметь достаточную длину. При перемещении электросварочных проводов их необходимо сворачивать в бухты.

• При одновременном использовании нескольких сварочных аппаратов их необходимо ставить на расстоянии не менее 0,35 м друг от друга.

• Рабочие места сварщиков в помещении при сварке открытой дугой должны быть отделены от смежных рабочих мест и проходов несгораемыми экранами (шторами, щитами) высотой не менее 1,8 м. При работе на открытом воздухе ограждения следует ставить в случае одновременной работы нескольких сварщиков вблизи друг от друга и на участках интенсивного движения людей.

• Запрещено производство электросварочных работ во время дождя или снегопада при отсутствии навесов над электросварочным оборудованием и рабочим местом сварщика.

• Обо всех недостатках и нарушениях работник должен своевременно сообщать непосредственному руководителю (начальнику участка, мастеру производственного обучения).

## МЕСТА ПРОВЕДЕНИЯ



УЧЕБНЫЙ ПОЛИГОН –  
место проведения финального  
этапа отраслевого  
смотра-конкурса  
профессионального мастерства  
на звание  
«Лучший сварщик  
ПАО «Газпром» - 2017»



ДОБО «ЛАСТОЧКА» –  
место проживания участников  
смотра-конкурса  
«Лучший сварщик  
ПАО «Газпром» - 2017»



ГРАНД ОТЕЛЬ «ОКА» –  
место проведения  
VII отраслевого совещания  
«Состояние и основные  
направления развития  
неразрушающего контроля  
качества сварных соединений  
объектов ПАО «Газпром»



год экологии 2017  
СОХРАНЯЯ ПРИРОДУ

## ВРЕЗКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ – ШАГ В РЕШЕНИИ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБЛЕМ

Технологии, применяемые при ремонте, реконструкции газопроводов, а также подключении вновь построенных газопроводов, развиваются с каждым годом. Сегодня все более широкое распространение получает технология производства работ на действующих газопроводах под давлением и без прекращения транспортировки природного газа.

Практика выполнения работ показала, что использование этой технологии в сравнении с традиционной, при которой происходит отключение газопровода запорной арматурой и последующий сброс газа в атмосферу, имеет ряд преимуществ. Среди них:

- возможность бесперебойного газоснабжения потребителей в течение всего времени производства работ,
- сокращение времени производства работ (на отсечение участка газопровода с использованием блокирующих устройств рабочим необходимо затратить от 5 до 15 часов, в то время как выполнение работ с отключением потребителей займет от 2 до 9 дней),
- возможность выполнения работ в любой период года и любое время суток,
- сокращение затрат газа на технологические нужды,
- повышение безопасности производства работ (газобалансные работы сведены к минимуму за счет отсутствия необходимости отключения и повторного пуска потребителей, пуска газа в газопроводы и продувки газопроводов).

Одним из решающих факторов является экологический. При применении метода врезки под давлением минимизированы выбросы природного газа в атмосферу.

Атмосферный воздух – один из главных источников жизни на земле. Человеку необходимо от 15 до 150 тысяч литров воздуха в сутки. Кроме этого, воздух используется во многих производствах, поскольку служит окислителем в процессах горения.

Загрязнение атмосферного воздуха неизбежно приводит к изменению климата. Парниковые газы в атмосфере задерживают инфракрасное излучение от земной поверхности, что в конечном итоге может привести к экологической катастрофе.

Общество «Газпром трансгаз Нижний Новгород» проводит системную работу по снижению технологических потерь газа при продувках и стравливании газа в атмосферный воздух во время проведения плановых капитальных ремонтов газопроводов и технологического оборудования. В этом году при работах на газопроводе-отводке КС «Вятская» Киров с применением технологии врезки под давлением объем не стравливаемого газа составил 500 тысяч кубометров. И в дальнейшем планируется увеличивать этот показатель.

Это приобретает особую актуальность в Год экологии, объявленном в России и ПАО «Газпром».

НЕСКОЛЬКО ПРОСТЫХ ПРАВИЛ НА КАЖДЫЙ ДЕНЬ, РАЗРАБОТАННЫХ ГРИНПИС РОССИИ, ПОЗВОЛЯТ СДЕЛАТЬ СВОЙ ЛИЧНЫЙ ВКЛАД В ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:



• Собирайте мусор раздельно. Свалки загрязняют окружающую среду еще около 100 лет после их закрытия. Мусоросжигательные заводы превращают часть отходов в яды, более токсичные и стойкие, чем исходный мусор, и выпускают эту сложную смесь химикатов в окружающую среду.

• Ходите за покупками с экосумкой и не используйте одноразовую упаковку. Страйтесь не брать предлагаемые пластиковые пакеты в магазине, заведите свою экосумку и носите ее с собой. Минимизируйте использование товаров в многослойных упаковках. Очень многие виды овощей и фруктов уже упакованы природой в кожуру, им не нужна дополнительная упаковка, а нам не нужен дополнительный мусор.

• Правильно выбирайте бытовую химию. Перед покупкой моющих средств обязательно обратите внимание на их состав, указанный на упаковке, и внимательно прочтите инструкцию. Не пользуйтесь средствами бытовой химии, содержащими хлор, хлорогранические соединения, фосфаты и фосфонаты – эти вещества опасны для окружающей среды и зачастую для здоровья человека.

• Используйте аккумуляторы вместо батареек. Одна выброшенная батарейка способна загрязнить квадратный метр почвы тяжелыми металлами. Аккумулятор, имеющий ресурс до 3000 заряд-разрядов скономит за период своей эксплуатации соответствующее количество батареек.

• Чаще ходите пешком или передвигайтесь на велосипеде. При перемещении на дальние расстояния отдавайте предпочтение общественному транспорту, а при выборе личного автомобиля ориентируйтесь на модели, потребляющие меньше топлива.

## ПРАВИЛЬНЫЙ ОТДЫХ!



Для того чтобы эффективно работать, необходимо правильно отдыхать. Перед участниками конкурса на звание лучшего сварщика ПАО «Газпром» лежит большая ответственность, поэтому важно быстро восполнять запасы сил и энергии. Организаторы мероприятия подготовили для конкурсантов разнообразную спортивную и культурную программу.



В утренние и вечерние часы предусмотрено свободное посещение бассейна, теннисного павильона или зала для игры в дартс.

В разные дни Конкурса перед вами выступят самодеятельные артисты и творческие коллективы филиалов Общества: ВИА «Калейдоскоп» (Арзамасское ЛПУМГ), солист Павел Чугайнов (Учебно-производственный центр), вокальный ансамбль «Кумовья» и хореографический коллектив «Белый день» (Починковское ЛПУМГ). На закрытии мероприятия свое творчество представлят обладатели гран-при корпоративного фестиваля «Факел» ПАО «Газпром» - ансамбль народной музыки «Раштав» (Заволжское ЛПУМГ).

Кроме этого, вас ждет экскурсия по городу Арзамасу и Дивеевскому монастырю.

## INSTAGRAM

Предлагаем принять участие в информационном освещении мероприятия, делиться своими впечатлениями, фотографиями в социальной сети Instagram. Лучшие снимки будут опубликованы на страницах Дневников смотр-конкурса. Обращаем ваше внимание, что ваш аккаунт должен быть открытым.

#лучшийсварщик2017



## ЛОВИ МОМЕНТ!

